

# MODERO 3B

**Holcim Modero 3B empfiehlt sich besonders für**

- Hohe Dauerhaftigkeitsanforderungen
- AAR-beständigen Beton
- Beton mit hohem Sulfatwiderstand
- Sichtbeton
- Betonieren bei warmer Witterung
- Massige Bauteile
- Recyclingbeton



# Holcim Modero 3B

## Für massige Bauteile

**Der Spezialzement für die Fälle, bei denen die Hydratationswärme begrenzt wird oder Sulfatangriffe zu befürchten sind.**

### **Zusammensetzung**

Holcim Modero 3B ist ein zertifizierter Hochofenzement CEM III/B 32,5 N-LH/SR nach Norm SN EN 197-1, der aus Portlandzementklinker, Hüttensand und Gips besteht. Er ist ein Zement mit hohem Sulfatwiderstand (SR, Sulphate Resisting) und erfüllt alle Anforderungen an einen Zement mit geringer Hydratationswärme (LH, Low Heat).

### **Besondere Eigenschaften**

Holcim Modero 3B bewirkt dank des hohen Anteils an Hüttensand eine langsam verlaufende Wärmeentwicklung, was die Gefahr temperaturbedingter Spannungsrisse im erhärteten Beton erheblich reduziert. Er verfügt zudem über einen hohen Widerstand gegen aggressive Wässer, speziell gegen Sulfate (SR). Zudem verleiht er dem Beton einen deutlich erhöhten Widerstand gegen eindringende Chloride und weist einen ausgezeichneten Widerstand gegen Alkali-Aggregat-Reaktionen (AAR) auf.

### **Kundennutzen Holcim Modero 3B**

- Spezialzement für massige Bauteile dank geringer Hydratationswärmeentwicklung
- Hohe Dauerhaftigkeit inkl. Sulfatwiderstand
- Bonuspunkte gemäss Minergie-ECO-Standard
- Hohe Qualität dank Holcim eigener Produktion

### **Spezifische Anwendung**

Holcim Modero 3B ist für die Verwendung im Beton für alle Expositionsklassen gemäss den Normen SIA 262 und SN EN 206 zugelassen. Wegen seiner geringen Wärmeentwicklung ist der Einsatz bei massigen Bauteilen von grosser Bedeutung.

---

**Niedrige Hydratationswärme ist ideal für massige Bauteile.**

---

Ein weiteres Anwendungsgebiet sind alle Anwendungen, bei denen mit einem starken Sulfatangriff zu rechnen ist. Dank seiner hellen Farbe wird Modero 3B auch für Sichtbetonanwendungen eingesetzt.

Er verbessert zudem das Nachhaltigkeitspotenzial von Beton durch die verringerte CO<sub>2</sub>-Emission bei der Herstellung des Zements und ist damit ein ausgezeichnete Zement für das Bauen gemäss Minergie-ECO-Standard.