



Formate und Gewichte (+20 °C, 65 % r.F.) ⁽¹⁾

Dicke mm	Standardformate mm x mm	Gewicht kg/Platte	kg/m ²
12.5	1200 x 2500	ca. 34.2	ca. 11.4
15	1200 x 2500	ca. 41.1	ca. 13.7
20	1200 x 2500	ca. 54.9	ca. 18.3
25	1200 x 2000	ca. 68.7	ca. 22.9

⁽¹⁾ Zur Ermittlung von Montagegewichten sind die Werte dieser Tabelle als Mittelwerte anzunehmen.

Technische Daten

Brandkennziffer	A1 nichtbrennbar VKF-Nr. beantragt
Anwendung	RF1
Oberflächen	Vor- und Rückseite glatt, leicht strukturiert naturweisse Oberfläche
Lagerung	trocken und eben lagern
Entsorgung	Reststücke können als Baustoffe auf Gipsbasis entsorgt werden (EAK 17 08 00)
Rohdichte ρ	915 (+/- 8%) Kg/m ³
Wärmeleitfähigkeit λ (20)	ca. 0,275 W/mK

Statische Werte

Druckfestigkeit $\perp$	$\geq 6,0 \text{ N/mm}^2$
-------------------------	---------------------------

Produktbeschreibung

Nichtbrennbare mit Glasfaservlies verstärkte Kalziumsulfat-Brandschutzplatte.

PROMATECT®-XS Second Generation ist der Nachfolger von PROMATECT®-XS. Es ist eine hochleistungsfähige Brandschutzplatte, die speziell für den Brandschutz von Stahlbauelementen entwickelt wurde und hohe Brandschutzleistung mit einfacher Installation kombiniert.

Anwendung

Herstellung von Bauteilen in Bereichen des Hochbaus zum Beispiel

- Bekleidungen von Stahltragwerken
- Bekleidungen von Klebebewehrungen

Das installierte Plattensystem kann auf der Baustelle vorübergehend dem Aussenklima ausgesetzt werden.

Vorteile

- Nichtbrennbar A1 → RF1
- Anwendung im Gebäude und Aussen halb-exponiert
- dünne, platzsparende Bekleidung
- einfache Verarbeitung (ritzen und brechen)
- zum Verputzen oder Streichen geeignet

Aussehen

PROMATECT®-XS 2G weist eine glatte naturweisse Oberfläche auf der Vorder- und Rückseite auf. Die Brandschutzplatten sind auf der Rückseite bedruckt. PROMATECT®-XS 2G weist an ihren Längs- und Querseiten quadratische Kanten auf.

Zusammensetzung

PROMATECT®-XS 2G besteht aus belüftetem Kalziumsulfat-Dihydrat, verstärkenden Glasfasern, funktionellen Additiven und Wasser. Der Kern ist durch Glasmattenflächen an der Vorder- und Rückseite der Platten verstärkt. Zudem enthält PROMATECT®-XS 2G ein wasserabweisendes Additiv und ein Biozid, um das Schimmelpilzwachstum zu hemmen.

Allgemeine Verarbeitungshinweise

Lagerung

Auf einer ebenen Fläche an einem trockenen Ort lagern.

Handhabung

Die Platten werden auf Paletten geliefert.

- Die Platten sind horizontal auf einer ebenen Fläche in einem trockenen und belüfteten Raum zu stapeln.
- Ganze Platten sind immer mit zwei Personen aufzunehmen und vertikal zu transportieren.
- Vor Frost schützen, wenn die Platten mit Wasser gesättigt sind.

Verarbeitung

Die Platten können als Brandschutzverkleidung direkt verklammert werden, ohne Unterkonstruktion oder metallische Clips.

PROMATECT®-XS 2G kann mit normalen Werkzeugen für Holz bearbeitet werden und lässt sich sägen, fräsen und bohren.

Bei der Bearbeitung (Sägen, Bohren, Schleifen etc.) entsteht Staub. Staub kann gesundheitsschädlich sein. Kontakt mit Augen und Haut vermeiden. Staub nicht einatmen. Staub ist abzusaugen. Die Staubgrenzwerte sind zu beachten, (Sicherheitsinformation anfordern).