

XPS 300 GE

Produktbeschreibung

GE = beidseitige Oberflächenprägung. Die Oberflächenprägung dient zur Haftungsverbesserung von Grundputzen, Klebern oder Beton (beim Einlegen auf die Schalung). Dicke 10 + 20 mm Oberfläche glatt.



Nutzmass	1250 x 600 mm
Dicke	10 - 360 mm

Technische Daten

Merkmal	Symbol	Norm	Wert	Einheit
Nennwert Wärmeleitfähigkeit	λ_D	279	≤ 60 mm 0.033 ≥ 80 mm 0.035	W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität	c		0.39	Wh/(kg·K)
Brandverhalten		13501-1	E	
Brandverhaltensgruppe		VKF	RF3 (cr)	
Dichte			~ 30	kg/m ³
Diffusionswiderstandszahl	μ	12086	250 - 80	
Wasseraufnahme durch Diffusion	W_{dV}	12088	≤ 5	Vol. -%
Widerstandsfähigkeit gegen Frost-Tau-Wechselbeanspruchung		12091	≤ 1	Vol.-%
Druckspannung bei 10% Stauchung	σ_{10}	826	≥ 200	kPa
Kriechverhalten bei Druckbeanspruchung	σ_c	1606	80	kPa
Obere Anwendungsgrenztemperatur, unbelastet			75	°C

Hinweise

Bezeichnung	GE – Oberfläche geprägt
Kantenbearbeitung	ab 30 mm geprägt, mit glatten Kanten