

# Metaldickschicht TC 5307

Rostschützende Eintopf-Dickbeschichtung



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Farbiger, lösemittelhaltiger 1-Komponenten Beschichtungsstoff auf Basis eines Acrylharz-Kombinationsbindemittels. Korrosionsschutz von Konstruktionen aus Stahl, verzinktem Stahl und Aluminium in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre, Hallenkonstruktionen, Rohrleitungen, Brücken, Dächer, Gittermasten, Behälter, Wand- und Deckenverkleidungen. Außerdem geeignet für die Überholung alter Beschichtungen, z.B. bandbeschichtete Blechflächen, sowie für den Anstrich von Hart-PVC.

### Eigenschaften

- Lösemittelhaltiger 1-Komponenten Beschichtungsstoff
- Dickschichtig, thixotrop
- Sehr gute Kantenabdeckung
- Dichter Film / schuppenförmige Füllstoffe (Barrierewirkung)
- Schnelle Trocknung
- Direkthaftung auf Verzinkung, Stahl, Aluminium und Hart-PVC
- Temperaturbeständigkeit max. 80°C
- glimmerhaltig (RAL 9007)

### Farbton

Weiß, RAL 9007

### Glanzgrad

Seidenmatt.

### Dichte

Ca. 1,2 g/cm<sup>3</sup>

### Bindemittelart

Acrylharz

### Inhaltsstoffe

Nach VdL-Richtlinie Bautenanstrichmittel:  
Acrylharz, anorganische Buntpigmente, Titandioxid miner. Füllstoffe, Aromaten, Aliphaten, Additive.

### Produkt-Code

M - PL03

### Gebindegröße

2,5 L

## Verarbeitung

### Untergrund

Den Untergrund je nach Erfordernis vorbehandeln, siehe Anhang.

## Auftragsverfahren

Vor Gebrauch gut aufrühren.  
Streichen, Rollen oder Airless-Spritzen.

### Streichen:

Die Verarbeitung mit Ringpinsel oder weichem Flächenstreicher erfordert nur geringen Kraftaufwand, wenn das Material in kurzen Strichen satt aufgetragen wird. Starkes Ausstreichen muss unbedingt vermieden werden.

### Rollen:

Mit einer kurzflorigen Lammfellrolle verarbeitet werden. Dabei verbleibt eine Struktur mit deutlichen Schichtdicken-Unterschieden. Zur Erzielung einer ausreichenden Schichtdicke sollte mind. 2x gerollt werden.

### Spritzen:

Spritzdruck an der Pistole mind. 160 bar, Düsendgröße 0,018" – 0,021" Spritzwinkel 40-80. Gerätesiebe sollten eine Mindestmaschenweite von 250µm haben. Diese Daten sind Richtwerte und sollten dem Objekt angepasst und gegebenenfalls korrigiert werden.

## Verbrauch

Ca. 200 ml/m<sup>2</sup> pro Beschichtung, je nach Untergrundbeschaffenheit. Die genauen Verbrauchswerte durch Probebeschichtung ermitteln.

## Verdünnung

Unverdünnt verarbeiten. Zugabe von Verdünnung verringert die Standfestigkeit und reduziert die Trockenschichtdicke.

## Verarbeitungstemperatur

Mindestens +5°C für Luft- und Objekttemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.

## Trockenzeit

Bei + 20°C und max. 65% rel. Luftfeuchte

Staubtrocken nach ca. 3 Stunde

Schleifbar nach ca. 12 Stunden

Überstreichbar nach ca. 24 Stunden

Bei niedrigerer Temperatur und höherer Luftfeuchte verlängern sich diese Zeiten.

## Reinigung der Werkzeuge

Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Testbenzin oder Pinselreiniger reinigen.

## Lagerung

Trocken, kühl, frostfrei

## Hinweise

### Beständigkeit

#### Chemische Einflüsse:

Gute Beständigkeit ist gegeben in Land-, Stadt-, Industrie- und Meeresatmosphäre. Außerdem gegen kurzfristige Belastung durch Seewasser, neutrale Salze, verdünnte Säuren und Laugen. Nicht beständig gegen Lösemittel, Öle, Fette, Treibstoffe, Mineralöle usw.

## Besondere Hinweise

Aus rohstoffbedingten Gründen sind Farbtöne nicht völlig mit den genannten RAL-Bezeichnungen identisch. Bei intensiven Farbtönen können Farbpigmente aus der Oberfläche ausgerieben werden. Bitte beim Einsatz z.B. auf Handläufen oder anderen Bauteilen in Bereichen mit Publikumsverkehr beachten.  
Bei späterem Kontakt mit Dichtstoffen oder Dichtprofilen ist vorher sicherzustellen, dass Anstrichfilm und Dichtprofil miteinander verträglich ist. Dichtstoffe und Dichtprofile enthalten oft ungeeignete Weichmacher, die bei Kontakt mit Anstrichfilmen zum Kleben neigen.  
Bei ungeeigneten Fenster- und Türdichtungen Tex-Color Metall Dickschicht TC5307 nicht verwenden. Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen

## VOC-Sicherheitshinweis

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat A/i ):  
500 g/ (2010). Dieses Produkt enthält max. 500g /l VOC.

## Sicherheitsratschläge

Außer Reichweite von Kindern aufbewahren. Spritz-/Sprühnebel nicht einatmen. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort mit Wasser gründlich abspülen. Nicht in die Kanalisation/ Gewässer oder in das Erdreich gelangen lassen.  
Evtl. Kennzeichnung aus dem EG-Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.

## Entsorgung

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können als Hausmüll entsorgt werden. Gebinde mit flüssigen Farbresten bei der Sammelstelle für Altfarben abgeben.  
AVV-Abfallschlüssel Nr. 080111

## Anhang

### Allgemeine Untergrundvorbehandlung bzw. Untergrunderfordernisse vor der Neubeschichtung

Reinigen des Untergrundes, insbesondere von Verschmutzungen, Schimmelpilzen, Algen bzw. Moosen, kreidenden Bestandteilen und sonstigen haftungsbeeinträchtigenden Stoffen, z.B. Mehlkornschichten, Sinterschichten, Harze, Wachse, Öle, Trennmittel etc. durch geeignete Maßnahmen.  
Glänzende Altanstriche müssen vorher angeraut werden. Leimfarbenanstriche und lose Anstriche sind komplett bis auf den tragfähigen Untergrund zu entfernen. Der zu beschichtende Untergrund bzw. tragfähige Altbeschichtungen sind vorher auf Verträglichkeit mit dem neuen Werkstoff zu prüfen.  
Siehe auch VOB, Teil C, DIN 18 363, Absatz 3, Maler und Lackiererarbeiten und BFS- Merkblätter.

Untergrund	Vorbehandlung / Beschaffenheit	Grundierung
Eisen und Stahl	Das Metall ist von Rost, Walzhaut, Zunder und Schweißrückständen soweit mechanisch zu entfernen bis eine metallisch glänzende Fläche zu erkennen ist, Normreinheitsgrad SA 2,5 (Strahlen) und ST3 (maschinell) gemäß DIN EN ISO 12 944-4. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.	2x Metall-Dickschicht TC5307
Zink	Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Zinkreiniger ein-	2x Metall-Dickschicht TC5307

	gesetzt werden. Hersteller-hinweise beachten. Weiterhin sollten scharfkantige Kanten und Grate gerundet sein. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 5.	
Metallisch blankes Aluminium AIMn	Oberfläche mit Nitro-Universalverdünnung reinigen, die Fläche mit einem Nylonvlies schleifen, abschließend wieder mit Nitro- Universal-verdünnung die Oberfläche solange reinigen, bis keine grauen Rückstände mehr im Lappen zu sehen sind. Siehe BFS-Merkblatt Nr. 6.	2x Metall-Dickschicht TC5307  In jedem Fall ist vor der Beschichtung eine Haftungsprüfung durchzuführen.
Anstrichgeeignete Kunststoffe, z.B. Hart-PVC	Oberfläche mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche vorbehandeln. Alternativ kann ein Kunststoffreiniger eingesetzt werden. Herstellerhinweise beachten! Siehe BFS- Merkblatt Nr. 22.	2x Metall-Dickschicht TC5307
Altanstrich	Tragfähige Altanstriche anschleifen, reinigen und auf Überstreichbarkeit bzw. Verträglichkeit mit dem Neuanstrich prüfen. Ggf. Klebebandtest und Anstrichtest durchführen. Siehe BFS- Merkblatt Nr. 20.	2x Metall-Dickschicht TC5307

Diese Technische Information ist auf Basis des neuesten Standes der Technik und unserer Erfahrungen der Anwendungstechnik. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen wird jedoch der Käufer/Anwender nicht von seiner Verpflichtung entbunden, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Rechtsverbindlichkeiten können aus vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden. Bei Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Weitere Auskünfte erhalten Sie unter 0800/ 63333782.

**Meffert AG**  
Farbwerke

Meffert AG *Farbwerke*  
Sandweg 15 · 55543 Bad Kreuznach  
Telefon 06 71 / 8 70-0 · Telefax 06 71 / 8 70-397  
Anwendungstechnik 0800/ 63333782  
E-Mail: [anwendungstechnik@meffert.com](mailto:anwendungstechnik@meffert.com)  
[www.tex-color.de](http://www.tex-color.de)

Technische Information Stand 12/2013